

Link do produktu: <https://cardna.pl/3d-510-aca-pasta-polerska-mocna-premium-946ml-p-722.html>



## 3D 510 ACA pasta polerska mocna PREMIUM 946ml

Cena	<b>289,25 zł</b>
Dostępność	<b>Zapytaj o dostępność</b>
Numer katalogowy	<b>510OZ32</b>
Kod producenta	<b>510OZ32</b>
Kod EAN	<b>606663004708</b>
Producent	<b>Brak</b>

### Opis produktu

Szybko tnie najtwardsze lakiery bezbarwne !!

Pasta ścierna 3D ACA 510 Premium została specjalnie opracowana do szybkiego cięcia twardych lakierów bezbarwnych. Unikalna, opatentowana technologia ścierniwa ceramicznego utrzymuje temperaturę powierzchni na niższym poziomie niż w przypadku konwencjonalnych past polerskich. Pasta ścierna 3D ACA 510 Premium szybko tnie również wszystkie inne rodzaje farb, powłok i materiałów.

Jeśli chodzi o pastę polerską, potrzebujesz produktu, który tnie szybko, tnie chłodno, nie tworzy tzw. Hologramów, nie pyli się, ma długi cykl polerowania bez wysychania i, co najważniejsze, jest łatwy w wycieraniu. Otrzymujesz wszystkie te funkcje dzięki paście ścierniej 3D ACA 510 Premium.

Pasta ścierna 3D ACA 510 Premium jest obecnie najlepszą pastą polerską na rynku dzięki zastrzeżonej technologii ścierniej, stworzonej i kontrolowanej wyłącznie przez Tuncha Gorena, głównego chemika i właściciela 3DProducts.com

Ta pasta ścierna została specjalnie opracowana, aby szybko usuwać ślady szlifowania z twardych lakierów bezbarwnych i innych twardych farb, powłok i materiałów. Wykorzystuje najdroższy proszek ze wszystkich proszków produkowanych w 3D, a także najlepsze składniki do formuły.

W prostych słowach termin proszek oznacza rzeczywistą technologię ścierną. Termin „receptura” oznacza cały produkt, w tym technologię ścierną ORAZ wszystkie inne składniki, które składają się na płynny produkt w butelce. Płynna część formuły zawiera w 100% zgodne z LZO i biodegradowalne rozpuszczalniki, emulgatory, środki zwilżające i inne środki nośne (tajne informacje).

3D na zewnątrz butelki oznacza, że możesz zaufać produktowi wewnątrz butelki.

Co to jest? - Bezpieczna dla warsztatów blacharsko-lakierniczych, bezsilikonowa, oparta na wodzie, szybkochnąca, agresywnie ściągająca mieszanka najwyższej jakości do stosowania na lakierach samochodowych w warsztatach blacharsko-lakierniczych. Może być używany z każdą polerką rotacyjną lub orbitalną. Może być również używany z padami włnianymi i piankowymi.

Co to robi? 3D ACA 510 Premium Rubbing Compound jest przeznaczony do stosowania w warsztatach blacharskich w celu usunięcia śladów po szlifowaniu na mokro. Może być również używany przez detailerów do korekty lakieru, w tym usuwania głębokich rys, zacieków i utleniania. 3D ACA 510 Premium Rubbing Compound wyrównuje powierzchnię lakieru samochodowego, aby uzyskać bardziej perfekcyjne wykończenie

Kiedy go używasz? - Po zeszlifowaniu lakieru na mokro w celu usunięcia śladów po szlifowaniu lub w każdym przypadku, gdy trzeba wykonać korektę lakieru w celu usunięcia poważnych i/lub głębokich, zarysowań, plam wodnych lub utlenień i przygotować lakier do etapu wykończenia.

---

Dlaczego warto używać 3D ACA 510 zamiast produktów innych marek? - Najważniejszym czynnikiem przy każdym rodzaju polerowania lakieru jest osiągnięcie celu w zakresie wyglądu przy jednoczesnym zachowaniu jak największej ilości lakieru. Aby to zrobić, potrzebujesz najlepszej dostępnej technologii ścierniej.

Technologia ścierna zastosowana w paście ścierniej 3D ACA 510 Premium jest unikalna dla 3D; żadna inna firma nie ma tej technologii ścierniej. Został opracowany przez Tuncha Gorena po 25 latach tworzenia receptur dla świata car detailingu. Jego celem było stworzenie najszybszej na świecie mieszanki skrawającej i najlepiej wykańczającej. Produkt, który przewyższa każdy konkurencyjny produkt, a wyniki są po prostu wyjątkowe.

Mieszanka ta została opracowana do szybkiego cięcia twardych lakierów bezbarwnych! Zgadnij co? Szybko tnie również średnie i miękkie farby! A ponieważ materiały ścierne są precyzyjnie zaprojektowane, cięcie jest czyste, bez zmatowienia lub zmatowienia lakieru .

Korekta lakieru, a zwłaszcza etap cięcia, zwykle zajmuje najwięcej czasu ze wszystkich etapów korekty lakieru. Pasta ścierna 3D ACA 510 Premium to mieszanka, która szybko tnie i zapewnia wyjątkowo dobre wykończenie. Wybór dobrej pasty polerskiej jest najważniejszym czynnikiem, który kontrolujesz, aby skrócić czas potrzebny na etap korekty lakieru.

**WAŻNE:** Pasta ścierna 3D ACA 510 Premium tnie szybko. Pamiętaj, aby "zrozumieć" lakier, nad którym pracujesz, zanim zaczniesz. Ta mieszanka została pierwotnie opracowana do prac nad świeżym, niestandardowym lakierem w warsztacie blacharsko-lakierniczym, gdzie lakiernik wie, ile farby jest natryskiwane na panele lub całe nadwozie samochodu. Jeśli jesteś detalierem pracującym nad samochodami klientów, pamiętaj, że lakier fabryczny jest cienki. Zawsze wykonuj miejsce testowe i stosuj najmniej agresywny proces, aby wykonać zadanie. Zawsze pracuj na chłodnej, czystej powierzchni w cieniu.

Warsztaty blacharskie - Używanie polerki obrotowej

Krok 1: Przygotuj powierzchnię, szlifując farbę wybranym papierem ściernym.

Krok 2: Przymocuj preferowaną piankowy lub wełniany pad tnący do talerza wsporczonego polerki rotacyjnej i ustaw prędkość na niską lub średnią.

Krok 3: Nałóż 4-5 kropli produktu wielkości dziesięciocentówki na środek powierzchni pada polerskiego. Dociśnij powierzchnię pada do panelu karoserii, włącz polerkę i rozprowadź produkt na obszarze, który ma być obrabiany, około 60 na 60 cm.

Krok 4: Po rozprowadzeniu pasty polerskiej na obrabianym obszarze - ustaw polerkę na średnią lub wysoką prędkość i zacznij wykonywać nakładające się na siebie krzyżowe przejazdy. Przesuwaj polerkę po lakierze, używając wolnej lub średniej prędkości obrotowej maszyny. Monitoruj usuwanie defektów podczas polerowania. Gdy wady lakieru zostaną usunięte w satysfakcjonujący sposób, przerwij polerowanie i usuń nadmiar produktu za pomocą czystego, miękkiego ręcznika z mikrofibry.

Studia detailingu/entuzjaści - Używanie polerki orbitalnej

Krok 1: Przygotuj powierzchnię, najpierw myjąc, susząc i usuwając wszelkie zanieczyszczenia związane z powierzchnią za pomocą glinki lub substytutu glinki (ręczniki glinkowe etc.).

Krok 2: Przymocuj wybrany pad tnący z pianki, mikrofibry lub wełny do talerza wsporczonego polerki orbitalnej i ustaw prędkość na niską lub średnią.

Krok 3: Nałóż 4-5 kropli produktu wielkości dziesięciocentówki na środek powierzchni pada polerskiego. Dociśnij powierzchnię pada do panelu karoserii, włącz polerkę i rozprowadź produkt na obszarze, który ma być obrabiany, około 60 na 60 cm.

Krok 4: Po rozprowadzeniu pasty polerskiej na obrabianym obszarze - ustaw polerkę na średnią lub wysoką prędkość i zacznij wykonywać nakładające się na siebie krzyżowe przejazdy . Przesuwaj polerkę po lakierze, używając wolnej lub średniej prędkości obrotowej. Monitoruj usuwanie defektów podczas polerowania. Gdy wady lakieru zostaną usunięte w satysfakcjonujący sposób, przerwij polerowanie i usuń nadmiar produktu za pomocą czystego, miękkiego ręcznika z mikrofibry.

Made in USA