

Link do produktu: <https://cardna.pl/3d-520-aca-finishing-polish-pasta-polerska-946ml-p-724.html>



3D 520 ACA finishing Polish pasta polerska 946ml

Cena	283,92 zł
Dostępność	Zapytaj o dostępność
Numer katalogowy	520OZ32
Kod EAN	606663004135
Producent	Brak

Opis produktu

3D ACA 520 Finishing Polish to następna ewolucja produktu w zakresie wydajności i jakości wykończenia dla kategorii polerowania precyzyjnego w warsztatach blacharsko-lakierniczych i przemyśle detailingowym.

Nasza 3D AAT 502 Finishing Polish była naszą pierwszą pastą wykończeniową wprowadzoną w 2018 roku i jest dobra... naprawdę dobra. Ale tak jak wszystko w naszym świecie nieustannie się zmienia, Tunch Goren, właściciel i główny chemik w 3D Products, opracował jeszcze lepszą technologię ścierną dla nowej mieszanki, AAC 510 Premium Rubbing Compound i nowej polskiej pasty polerskiej 3D ACA 520 Finishing Polish.

Ta nowa formuła wymaga więcej czasu i bardziej złożonych kroków w celu stworzenia surowców i przetworzenia ich w końcowy proszek - Alpha Ceramic Alumina lub ACA. Jeśli jesteś nowy w żargonie dotyczącym chemii do korekcji lakieru - słowo proszek odnosi się do technologii ściernej.

Oprócz proszku, innymi ważnymi składnikami, z których powstaje pasta lub środek polerski, są płyny. Płyny są tak samo ważne jak proszek, ponieważ to płyny decydują o tym, jak dobrze lub jak słabo spisuje się proszek w różnych zastosowaniach, np.

Po wielu eksperymentach z zupełnie nową i bardzo złożoną technologią przetwarzania, gdy Tunch Goren udoskonalił proszek i towarzyszące mu płyny, zmieszał te dwa składniki, aby stworzyć 3D AAC 510 Premium Rubbing Compound i 3D AAT 520 Finishing Polish. Nowy globalny zespół past polerskich bezpiecznych związków i środków polerujących dla warsztatów blacharsko-lakierniczych.

Podobnie jak WSZYSTKIE produkty 3D, 3D AAT 520 Finishing Polish nie zawiera ostrych, szkodliwych rozpuszczalników ani krzemionki krystalicznej regulowanej przez OSHA. 3D ACA 520 Finishing Polish to najszybsza w branży pasta do polerowania bez hologramów. Ten zastrzeżony proszek Alpha Ceramic Alumina i formuła na bazie wody redukują ciepło podczas procesu polerowania, zapewniają bardzo długi cykl polerowania, zero pylenia i łatwe wycieranie. Jeśli oczekujesz tego, co najlepsze, zdobądź 3D ACA 520 Finishing Polish.

3D na zewnątrz butelki oznacza, że możesz zaufać produktowi wewnątrz butelki.

Co to jest? - Bezpieczny, bezsilikonowy, drobnoziarnisty środek polerski na bazie wody najwyższej jakości do stosowania na lakierach samochodowych w warsztatach blacharsko-lakierniczych. Może być używany z dowolną polerką rotacyjną lub orbitalną z padami polerskimi.

Co to robi? - Szybko usuwa hologramy, drobne zacieki, drobne ślady po ścieraniu, płytkie zadrapania, plamy wodne i utlenianie. Doskonale przygotowuje lakier pod wosk, sealant czy powłokę ceramiczną.

Kiedy go używasz? - Po uprzednim usunięciu śladów po szlifowaniu pastą 3D i/lub po usunięciu wszelkich poważnych lub głębokich defektów lakieru, takich jak zacieki, zadrapania, i utlenianie.

Dlaczego warto używać 3D ACA 520 Finishing Polish zamiast innych past polerskich? - Etap wykonczenia jest ostatnim krokiem do udoskonalenia lakieru. Wyniki osiągnięte podczas wszystkich etapów są ważne, ale jest to ostatni krok dopracowywania, w którym wybrany przez Ciebie produkt ma szansę być bohaterem lub zerem. Nie bądź zerem... bądź bohaterem! Wybierz 3D ACA 520 Finishing Polish, a uzyskane rezultaty ugruntują Twoją reputację prawdziwego profesjonalisty w tej branży i bezpośrednio odzwierciedlą Twoje umiejętności, wiedzę i talent.

3D ACA 520 Finishing Polish konsekwentnie zapewnia satysfakcjonujące dla klienta rezultaty, które z pewnością zrobią wrażenie na wszystkich. Czy wspominałem, że łatwo się go też wyciera? Następnym razem, gdy będziesz kupować lepszy środek do polerowania, ułatw sobie pracę - wybierz 3D ACA 520 Finishing Polish

NAJSZYBCIEJ usuwająca hologramy pasta drobnościerna, a także inne drobne zawirowania i zadrapania.

Większa korekcja, większa szybkość i takie same rezultaty jak 3D AAT 502 Finishing Polish.

Precyzyjnie zaprojektowana opatentowana technologia ścierniwa Alpha Ceramic Alumina (ACA).

Chemicznie dostrojony zarówno do twardych, jak i miękkich farb.

Wykańcza bez hologramu za pomocą obrotowej polerki i miękkiej gąbki wykańczającej.

Współpracuje zarówno z polerkami rotacyjnymi, jak i orbitalnymi oraz padami z pianki, mikrofibry lub wełny.

Bezpieczny w warsztacie blacharskim - Bezpieczny dla świeżej farby - Bez silikonu!

NIE zawiera krzemionki krystalicznej regulowanej przez OSHA! - BEZPIECZNE DLA LUDZI

Na bazie wody - bez ostrych rozpuszczalników i nieprzyjemnych zapachów!

Łatwo się ściera! - Nie zatykająca padów polerskich.

Technologia 3D Green Earth — biodegradowalna, Prop 65 i V.O.C. zgodny.

WAŻNE: Zawsze pracuj na chłodnej, czystej powierzchni w cieniu.

Warsztaty blacharskie - Używanie polerki rotacyjnej:

Krok 1: Przed polerowaniem najpierw etap cięcia w celu usunięcia śladów szlifowania i/lub poważnych defektów lakieru.

Krok 2: Przymocuj preferowany pad do polerowania lub wykańczania do talerza wsporczego polerki obrotowej i ustaw prędkość na niską lub średnią.

Krok 3: Nałóż 4-5 kropli produktu wielkości dziesięciocentówki na środek powierzchni ada polerskiego. Dociśnij powierzchnię pada do panelu karoserii, włącz polerkę i rozprowadź produkt na obszarze, który ma być obrabiany, około 60 na 60 cm.

Krok 4: Po rozprowadzeniu pasty na obrabianym obszarze - ustaw polerkę na średnią lub wysoką prędkość i zacznij wykonywać nakładające się przejazdy. Przesuwaj polerkę po lakierze, używając wolnej lub średniej prędkości obrotowej maszyny. Monitoruj usuwanie defektów podczas polerowania. Gdy wady lakieru zostaną usunięte w satysfakcjonujący sposób, przerwij polerowanie i usuń nadmiar produktu za pomocą czystego, miękkiego ręcznika z mikrofibry.

Sklepy detaliczne/entuzjaści - Używanie polerki orbitalnej:

Krok 1: Przygotuj powierzchnię, najpierw myjąc, susząc i usuwając wszelkie zanieczyszczenia związane z powierzchnią za pomocą glinki i lub substytutu gliny. Jeśli występują poważne wady lakieru, takie jak głębokie zarysowania, zadrapania, plamy wody lub silne utlenianie - jako pierwszy krok użyj pasty 3D.

Krok 2: Przymocuj preferowaną gąbkę do polerowania lub wykańczania do talerza wsporczego polerki orbitalnej i ustaw prędkość na niską lub średnią.

Krok 3: Nałóż 4-5 kropli produktu wielkości dziesięciocentówki na środek powierzchni pada polerskiego. Dociśnij powierzchnię pada do panelu karoserii, włącz polerkę i rozprowadź produkt na obszarze, który ma być obrabiany, około 60 na 60 cm.

Krok 4: Po rozprowadzeniu pasty polerskiej na obrabianym obszarze - ustaw polerkę na średnią lub wysoką prędkość i zacznij wykonywać nakładające się przejazdy. Przesuwaj polerkę po farbie, używając wolnej lub średniej prędkości obrotowej maszyny. Monitoruj usuwanie defektów podczas polerowania. Gdy wady lakieru zostaną usunięte w satysfakcjonujący sposób, przerwij polerowanie i usuń nadmiar produktu za pomocą czystego, miękkiego ręcznika z mikrofibry.

Made in USA