

Link do produktu: <https://cardna.pl/3d-520-aca-finishing-polish-pasta-polerska-946ml-p-724.html>



3D 520 ACA finishing Polish pasta polerska 946ml

Cena	283,92 zł
Dostępność	Dostępny
Numer katalogowy	520OZ32
Kod EAN	606663004135
Producent	3D Car Care

Opis produktu

3D ACA 520 Finishing Polish to następna ewolucja produktu w zakresie wydajności i jakości wykończenia dla kategorii polerowania precyzyjnego w warsztatach blacharsko-lakierniczych i przemyśle detailingowym.

Nasza 3D AAT 502 Finishing Polish była naszą pierwszą pastą wykończeniową wprowadzoną w 2018 roku i jest dobra... naprawdę dobra. Ale tak jak wszystko w naszym świecie nieustannie się zmienia, Tunch Goren, właściciel i główny chemik w 3D Products, opracował jeszcze lepszą technologię ścierną dla nowej mieszanki, AAC 510 Premium Rubbing Compound i nowej polskiej pasty polerskiej 3D ACA 520 Finishing Polish.

Ta nowa formuła wymaga więcej czasu i bardziej złożonych kroków w celu stworzenia surowców i przetworzenia ich w końcowy proszek - Alpha Ceramic Alumina lub ACA. Jeśli jesteś nowy w żargonie dotyczącym chemii do korekcji lakieru - słowo proszek odnosi się do technologii ściernej.

Oprócz proszku, innymi ważnymi składnikami, z których powstaje pasta lub środek polerski, są płyny. Płyny są tak samo ważne jak proszek, ponieważ to płyny decydują o tym, jak dobrze lub jak słabo spisuje się proszek w różnych zastosowaniach, np.

Po wielu eksperymentach z zupełnie nową i bardzo złożoną technologią przetwarzania, gdy Tunch Goren udoskonalił proszek i towarzyszące mu płyny, zmieszał te dwa składniki, aby stworzyć 3D AAC 510 Premium Rubbing Compound i 3D AAT 520 Finishing Polish. Nowy globalny zespół past polerskich bezpiecznych związków i środków polerujących dla warsztatów blacharsko-lakierniczych.

Podobnie jak WSZYSTKIE produkty 3D, 3D AAT 520 Finishing Polish nie zawiera ostrych, szkodliwych rozpuszczalników ani krzemionki krystalicznej regulowanej przez OSHA. 3D ACA 520 Finishing Polish to najszybsza w branży pasta do polerowania bez hologramów. Ten zastrzeżony proszek Alpha Ceramic Alumina i formuła na bazie wody redukują ciepło podczas procesu polerowania, zapewniają bardzo długi cykl polerowania, zero pylenia i łatwe wycieranie. Jeśli oczekujesz tego, co najlepsze, zdobądź 3D ACA 520 Finishing Polish.

3D na zewnątrz butelki oznacza, że możesz zaufać produktowi wewnątrz butelki.

Co to jest? - Bezpieczny, bezsilikonowy, drobnoziarnisty środek polerski na bazie wody najwyższej jakości do stosowania na lakierach samochodowych w warsztatach blacharsko-lakierniczych. Może być używany z dowolną polerką rotacyjną lub orbitalną z padami polerskimi.

Co to robi? - Szybko usuwa hologramy, drobne zacieki, drobne ślady po ścieraniu, płytkie zadrapania, plamy wodne i utlenianie. Doskonale przygotowuje lakier pod wosk, sealant czy powłokę ceramiczną.

Kiedy go używasz? - Po uprzednim usunięciu śladów po szlifowaniu pastą 3D i/lub po usunięciu wszelkich poważnych lub głębokich defektów lakieru, takich jak zacieki, zadrapania, i utlenianie.

Dlaczego warto używać 3D ACA 520 Finishing Polish zamiast innych past polerskich? - Etap wykończenia jest ostatnim krokiem do udoskonalenia lakieru. Wyniki osiągnięte podczas wszystkich etapów są ważne, ale jest to ostatni krok dopracowywania, w którym wybrany przez Ciebie produkt ma szansę być bohaterem lub zerem. Nie bądź zerem... bądź bohaterem! Wybierz 3D ACA 520 Finishing Polish, a uzyskane rezultaty ugruntują Twoją reputację prawdziwego profesjonalisty w tej branży i bezpośrednio odzwierciedlą Twoje umiejętności, wiedzę i talent.

3D ACA 520 Finishing Polish konsekwentnie zapewnia satysfakcjonujące dla klienta rezultaty, które z pewnością zrobią wrażenie na wszystkich. Czy wspominałem, że łatwo się go też wyciera? Następnym razem, gdy będziesz kupować lepszy środek do polerowania, ułatw sobie pracę - wybierz 3D ACA 520 Finishing Polish

NAJSZYBCIEJ usuwająca hologramy pasta drobnościerna, a także inne drobne zawirowania i zadrapania.

Większa korekcja, większa szybkość i takie same rezultaty jak 3D AAT 502 Finishing Polish.

Precyzyjnie zaprojektowana opatentowana technologia ścierniwa Alpha Ceramic Alumina (ACA).

Chemicznie dostrojony zarówno do twardych, jak i miękkich farb.

Wykańcza bez hologramu za pomocą obrotowej polerki i miękkiej gąbki wykańczającej.

Współpracuje zarówno z polerkami rotacyjnymi, jak i orbitalnymi oraz padami z pianki, mikrofibry lub wełny.

Bezpieczny w warsztacie blacharskim - Bezpieczny dla świeżej farby - Bez silikonu!

NIE zawiera krzemionki krystalicznej regulowanej przez OSHA! - BEZPIECZNE DLA LUDZI

Na bazie wody - bez ostrych rozpuszczalników i nieprzyjemnych zapachów!

Łatwo się ściera! - Nie zatykająca padów polerskich.

Technologia 3D Green Earth — biodegradowalna, Prop 65 i V.O.C. zgodny.

WAŻNE: Zawsze pracuj na chłodnej, czystej powierzchni w cieniu.

Warsztaty blacharskie - Używanie polerki rotacyjnej:

Krok 1: Przed polerowaniem najpierw etap cięcia w celu usunięcia śladów szlifowania i/lub poważnych defektów lakieru.

Krok 2: Przymocuj preferowany pad do polerowania lub wykańczania do talerza wsporczego polerki obrotowej i ustaw prędkość na niską lub średnią.

Krok 3: Nałóż 4-5 kropli produktu wielkości dziesięciocentówki na środek powierzchni panela polerskiego. Dociśnij powierzchnię pada do panelu karoserii, włącz polerkę i rozprowadź produkt na obszarze, który ma być obrabiany, około 60 na 60 cm.

Krok 4: Po rozprowadzeniu pasty na obrabianym obszarze - ustaw polerkę na średnią lub wysoką prędkość i zacznij wykonywać nakładające się przejazdy. Przesuwaj polerkę po lakierze, używając wolnej lub średniej prędkości obrotowej maszyny. Monitoruj usuwanie defektów podczas polerowania. Gdy wady lakieru zostaną usunięte w satysfakcjonujący sposób, przerwij polerowanie i usuń nadmiar produktu za pomocą czystego, miękkiego ręcznika z mikrofibry.

Sklepy detaliczne/entuzjaści - Używanie polerki orbitalnej:

Krok 1: Przygotuj powierzchnię, najpierw myjąc, susząc i usuwając wszelkie zanieczyszczenia związane z powierzchnią za pomocą glinki i lub substytutu gliny. Jeśli występują poważne wady lakieru, takie jak głębokie zarysowania, zadrapania, plamy wody lub silne utlenianie - jako pierwszy krok użyj pasty 3D.

Krok 2: Przymocuj preferowaną gąbkę do polerowania lub wykańczania do talerza wsporczego polerki orbitalnej i ustaw prędkość na niską lub średnią.

Krok 3: Nałóż 4-5 kropli produktu wielkości dziesięciocentówki na środek powierzchni panela polerskiego. Dociśnij powierzchnię pada do panelu karoserii, włącz polerkę i rozprowadź produkt na obszarze, który ma być obrabiany, około 60 na 60 cm.

Krok 4: Po rozprowadzeniu pasty polerskiej na obrabianym obszarze - ustaw polerkę na średnią lub wysoką prędkość i zacznij wykonywać nakładające się przejazdy. Przesuwaj polerkę po farbie, używając wolnej lub średniej prędkości obrotowej maszyny. Monitoruj usuwanie defektów podczas polerowania. Gdy wady lakieru zostaną usunięte w satysfakcjonujący sposób, przerwij polerowanie i usuń nadmiar produktu za pomocą czystego, miękkiego ręcznika z mikrofibry.

Made in USA