

Link do produktu: <https://cardna.pl/3d-metal-polish-pasta-do-metalu-473ml-p-739.html>



## 3D Metal Polish pasta do metalu 473ml

Cena	<b>85,67 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Numer katalogowy	<b>602OZ16</b>
Kod EAN	<b>606663001752</b>
Producent	<b>Brak</b>

### Opis produktu

#### [3D Metal Polish pasta do metalu 473ml](#)

Utlennianie jest najczęstszym problemem, z jakim wszyscy mamy do czynienia w przypadku dowolnej powierzchni metalowej, w tym felg aluminiowych lub pierścionków. Jest to natura odśloniętych powierzchni metalowych, które utleniają się i matowieją pod wpływem powietrza.

3D Metal Polish - jest wyjątkowy w kategorii środków do polerowania metali, ponieważ w przeciwieństwie do większości innych środków do polerowania metali dostępnych na rynku, nasz środek do polerowania nie wykorzystuje ostrych chemicznych środków czyszczących ani rozpuszczalników, ani nie opiera się na starej technologii ścierniej w celu usunięcia utleniania.

Chemicy z 3D Products chcieli dojść do usunięcia utleniania i przywrócenia wspaniałego lustrzanego połysku bez zmatowienia lub zarysowania powierzchni. Wymyślili zastrzeżoną mieszankę chemicznych środków czyszczących i technologię ścierną, która może usuwać utlenianie bez pozostawiania po sobie zadrapań na powierzchni. Rezultatem jest środek do polerowania metalu, który może usunąć lata utleniania i zmatowienia, jednocześnie tworząc lepszy niż nowy lustrzany połysk.

W przypadku wielu past do polerowania metali poczujesz charakterystyczny nieprzyjemny zapach amoniaku, jest to stara szkoła chemicznego zwalczania utleniania. Większość past do polerowania metali wykorzystuje również archaiczną technologię ścierną, która jest tania. Czy to podejście działa? Tak i nie. Jasne, tego typu produkty usuwają utlenianie i nadają metalowi połysk, ale jest to po prostu przestarzały proces, który nigdy nie da takich samych lub lepszych rezultatów jak 3D Metal Polish.

Ponieważ w 3D JESTEŚMY producentem, nie ma takiego pośrednika, jakiego można znaleźć w firmach, które udostępniają swoje produkty firmie zajmującej się mieszaniami, dzięki czemu otrzymujesz najlepsze składniki dostępne we wszystkich naszych produktach w konkurencyjnej cenie.

Po co pracować ciężiej ze starą technologią, skoro możesz pracować mądrzej dzięki najnowocześniejszej technologii. 3D na zewnątrz butelki oznacza, że możesz zaufać produktowi wewnątrz butelki.

Co to jest? - Płynny środek do polerowania metali.

Co to robi? - Usuwa utlenianie, plamy, zanieczyszczenia powierzchniowe i zanieczyszczenia, aby przywrócić blask i przejrzystość wszystkim powierzchniom metalowym.

Kiedy go używasz? - Za każdym razem, gdy chcesz przywrócić genialny, czysty połysk dowolnej metalowej powierzchni.

Dlaczego warto używać 3D Metal Polish zamiast produktów konkurencyjnych marek? - 3D Metal Polish różni się od wszystkich innych past do metalu dostępnych na rynku. Większość środków do polerowania metali wykorzystuje starą chemię opartą na ostrych rozpuszczalnikach i chemicznych środkach czyszczących. Opierają się również na starej technologii ścierniej, aby usunąć utlenianie. 3D Metal Polish wykorzystuje naszą własną zastrzeżoną chemię opracowaną w naszych laboratoriach, aby

---

stworzyć pastę do metalu, która czyści i usuwa utlenianie bez polegania na ostrych rozpuszczalnikach, chemikaliach lub przestarzałej technologii ścierniej.

W świecie detailingu jakość WSZYSTKICH produktów sprowadza się do tego, co znajduje się w butelce lub puszcze. Prawdziwą różnicę robią chemicy, a nie dział marketingu. W 3D naszym najwyższym priorytetem jest posiadanie najlepszej chemii w produkcji. Wiemy, że jeśli produkt jest najlepszy w swojej kategorii, to marketingiem zajmie się reklama szeptana.

Nasza 3D Metal Polish - jest najlepsza w kategorii polerowania metal. Wystaw nas na próbę, a przekonasz się, że nasza pasta do metalu jest w rzeczywistości najlepsza. Jeśli masz jakiegokolwiek pytania dotyczące dowolnego projektu polerowania metalu, skontaktuj się z naszym Zespołem Obsługi Klienta przed rozpoczęciem i pozwól nam odpowiedzieć na wszelkie Twoje pytania. Polerowanie metalu na lustrzany połysk jest sztuką, a my pomożemy Ci opanować sztukę polerowania metalu.

Działa na wszystkich metalach – aluminium, złocie, mosiądzu, srebrze, miedzi, magnezie, tarczach diamentowych i wszystkich rodzajach niepowlekanych felg metalowych.

Potężna zastrzeżona formuła szybko usuwa lata utleniania.

Używaj jako bardzo delikatnego środka do polerowania wrażliwych powierzchni metalowych, takich jak biżuteria.

Nakładać ręcznie lub maszynowo, w tym polerkami orbitalnymi i rotacyjnymi.

Hybrydowa formuła pozwala kontrolować cięcie i polerowanie.

Nie zawiera amoniaku ani innych agresywnych chemikaliów ani rozpuszczalników.

Zielona technologia, przyjazna dla Ziemi, Prop 65 i V.O.C. zgodny.

**WAŻNE:** Zawsze pracuj na chłodnej, czystej powierzchni w cieniu. Zawsze, gdy polerujesz powierzchnie metalowe, rodzaj i tekstura stosowanego materiału ma ogromny wpływ na zdolność do polerowania lub końcowe rezultaty polerowania. Cięcie wełnianym padem wełnianym na maszynie rotacyjnej z dużą prędkością usunie utlenianie niezwykle szybko, ale nie pozostawi wykończenia bez zawirowań.

W przypadku delikatnych powierzchni, aby metalowa powierzchnia nabrała idealnego lustrzanego połysku, miękki bawełniany pad, taki jak okrągłe bawełniane plastry do demakijażu, będzie mniej agresywny niż bawełniana frotte, a nawet bawełniany materiał koszulki. Jeśli masz jakiegokolwiek pytania dotyczące rozpoczęcia i zakończenia procesu polerowania metalu, przed rozpoczęciem skontaktuj się z obsługą klienta. Z przyjemnością pomożemy Ci przejść przez ten proces i wybrać odpowiednie produkty, których będziesz potrzebować.

#### Ręcznie

Wybór materiału – W przypadku zaniedbanych powierzchni zacznij od 100% bawełnianego ręcznika frotte, na przykład pokrój stary ręcznik kąpielowy lub ręcznik do rąk na kawałki o wymiarach około 6 na 6 cali i złóż kawałek materiału na pół, aby wypolerować utlenione lub zmatowiały powierzchnia. Jako kolejny etap lub w przypadku powierzchni metalowych w dobrym stanie użyj miękkiego materiału, na przykład przetrnij koszulkę na mały kawałek, np. 6 na 6 cali, lub użyj aplikatora z mikrofibry lub bawełny. Aby uzyskać dokładne polerowanie, odwiedź lokalną drogerię i kup 2-calowe bawełniane krążki damskie do demakijażu.

**Krok 1:** Używając materiału odpowiedniego do stanu powierzchni metalu, nałóż odpowiednią ilość 3D Metal Polish i rozprowadź produkt zachodzącymi na siebie ruchami okrężnymi.

**Krok 2:** Po rozprowadzeniu produktu, mocno dociśnij szmatkę. Jeśli metalowa powierzchnia ma fakturę, poleruj ruchem w przód i w tył w kierunku słoju.

**Krok 3:** Używając czystego ręcznika bawełnianego lub z mikrofibry, usuń pozostałości i wypoleruj wykończenie, aby uzyskać wspaniały połysk.

#### Polerka orbitalna

Wybór pada – W przypadku zaniedbanych, utlenionych powierzchni metalowych użyj pada z włókna. W przypadku kolejnego kroku lub w przypadku powierzchni metalowych w dobrym stanie użyj gąbki polerskiej.

**Krok 1:** Nałóż 3D Metal Polish na powierzchnię pada. Używając średniej prędkości rozprowadź produkt na obrabianej powierzchni.

**Krok 2:** Ustaw polerkę na średnią lub wysoką prędkość, aby utrzymać rotację talerza i zamocowanego na nim padu, a następnie używając średniego nacisku na głowicę polerki, zacznij wykonywać powolne, nakładające się na siebie przejścia we wzór krzyża. Podczas polerowania monitoruj rotację pada. Aby skutecznie usunąć oksydację i polerować do uzyskania lustrzanego połysku – należy zachować rotację talerza.

**Krok 3:** Po przejściu 8 do 10 sekcji, wyłącz polerkę i za pomocą bawełnianego lub mikrofibrowego ręcznika usuń pozostałości pasty. Ponownie wytrzyj obszar za pomocą drugiego, czystego ręcznika bawełnianego lub z mikrofibry, aby nadać metalowej

---

powierzchni przejrzyste, lustrzane wykończenie.

UWAGA: W przypadku poważnie zaniedbanych powierzchni może być konieczne wykonanie 2-3 kroków, zaczynając od padu z włókna, a kończąc na padzie z pianki.

Polerka rotacyjna:

Wybór padu – w przypadku zaniedbanych, utlenionych powierzchni metalowych użyj tradycyjnego wełnianego padu do cięcia lub polerowania. Włókna tego typu padów są rodzajem materiału ściernego i wraz z pastą do metalu bardzo szybko usuwają utlenianie. Wadą jest to, że same włókna będą miały tendencję do pozostawiania hologramów na metalowej powierzchni. Te hologramy można usunąć, wykonując drugi etap polerowania za pomocą polerki orbitalnej z gąbką polerską.

W przypadku powierzchni metalowych w dobrym stanie należy użyć gąbki polerskiej. Pamiętaj, że za każdym razem, gdy używasz polerki rotacyjnej, pojedynczy kierunek obracania się podkładki względem metalowej powierzchni pozostawi hologramy. Aby uzyskać wykończenie bez hologramów, należy ponownie wypolerować za pomocą orbitalnej polerki z gąbką.

Krok 1: Nałóż 3D Metal Polish w okręgu wokół wewnętrznej strony pada. Używając niskiej prędkości rozprowadź produkt na obrabianym obszarze.

Krok 2: Ustaw polerkę na średnią lub dużą prędkość, a następnie, używając średniego nacisku w dół na głowicę polerki, zacznij wykonywać powolne, zachodzące na siebie przejazdy we wzór krzyża.

Krok 3: Po przejściu 8 do 10 sekcji, wyłącz polerkę i za pomocą bawełnianego lub mikrofibrowego ręcznika usuń pozostałości pasty. Ponownie wytrzyj obszar za pomocą drugiego, czystego ręcznika bawełnianego lub z mikrofibry, aby nadać metalowej powierzchni przejrzyste, lustrzane wykończenie.

UWAGA: W przypadku poważnie zaniedbanych powierzchni może być konieczne wykonanie 2-3 kroków, zaczynając od padu z włókna, a kończąc na padzie z pianki.

Pamiętaj, że za każdym razem, gdy użyjesz polerki rotacyjnej, pojedynczy kierunek obracania się padu na metalowej powierzchni pozostawi hologramy – NAWET W PRZYPADKU PODKŁADKI PIANKOWEJ. Aby uzyskać wykończenie bez hologramów, należy ponownie wypolerować za pomocą orbitalnej polerki z gąbką

Made in USA